

Bondfiller

Beteckning: B13

Innerväggsprofil för skarvning i fält

1/2022



EGENSKAPER

- Unik skarvprofil för skarv i fält vid montage av innerväggar med system Nail It Indoor
- Med regelavstånd s600 mm minskas antalet regler
- Ingen tandning av skivskarvar

PRODUKTBESKRIVNING

Bondfiller är en skarvprofil med perforerade flänsar och liv för skarv i fält i innerväggar med system Nail It Indoor. Nail It Indoor är ett system med patenterade produkter som ger ett effektivt montage av innerväggar med spik. Resultatet är förbättrad arbetsmiljö och reducerad montageid.

Bondfiller möjliggör montage av skivbredd 900 mm på regelavstånd s600 mm. Dessutom medför Bondfiller att problem med tandning av skivskarvar undviks.

Bondfiller B13 är avsedd att monteras på 13 mm gipsskiva Ultra Board och i den försänkta skivkanten.

Spackling enligt anvisningar sida 2.

BEARBETNING

Hantering, bearbetning och montage enligt Knauf Danogips anvisningar.

MILJÖ

Bedömd i Byggvarubedömningen och SundaHus. Registrerad i BASTA och listad i Svanens Husproduktportal. Plastprofil som kan material- eller energiåtervinnas. Avfallskod 17 02 03 Plast

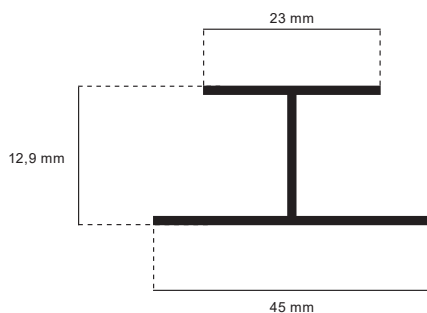
FÖRVARING

Lagras inomhus och torrt på ett plant underlag. Ytterligare information på knaufdanogips.se



Innervägg

Produkt data		
Kvalitet	Plast	ABS
Mått	Flänstjocklek	Bakre 0,8 mm, främre 0,6 mm
	Flänsbredd	Bakre 45 mm, främre 23 mm
	Höjd	Ytermått 12,9 mm, innermått 11,5 mm
	Längd	2500 / 2700 / 3000 mm
Vikt	För respektive profillängd	0,17 / 0,19 / 0,21 kg /st
	Densitet	1,05 g/cm ³
Hållfasthet	Sträckgräns, Re	46 N/mm ²
	Böjstyrka	2500 N/mm ²
Fukt		Plast, god fuktbeständighet
	Brand	Reaktion vid brandpåverkan
CE-märkning	Brandmotstånd	EI 30 och EI 60 (system Nail It Indoor)
	Harmoniserad produktstandard	-
Kulör		Vit
Produktkategori	BSAB: Konstruktioner av längdformvaror av övriga material i hus - HSZ	
	BK04: Huskomplettering övrigt	01999
	ETIM: Angle profile, plastic	EC010681
	UNSPSC: Plastic profiles	30102315



Skarvspackling med Bondfiller - handapplicering

Med pappersremsa

Utför första spacklingen på fog med försänkt långkant och med monterad Bondfiller enligt nedan.

Skarvspacklingen utförs så att försänkningen utfylls i sin helhet.

För god vidhäftning mellan remsan och spackel skiktet är det nödvändigt att detta är ca 1–1,5 mm tjockt. Omedelbart därefter läggs skarvremsan i det våta spacklet och trycks fast genom att spackelverktyget dras längs med skarven så att remsan överspacklas tunt.

Efter denna tunna överspackling ska remsan vara synlig. Denna behandling ska inte förväxlas med en ytterligare spackling vått i vått. Tryck så hårt att eventuell luft bakom remsan pressas bort men utan att spackelskiktets tjocklek reduceras. Pappersremsan ska ej fuktas eller på annat sätt prepareras före monteringen.

Efter fullständig torkning, vanligtvis nästföljande dag, utförs andra spacklingen

Utan pappersremsa

Utför första spacklingen på fog med försänkt långkant och med monterad Bondfiller enligt nedan.

Skarvspacklingen utförs med godkänt material i en vågrätt rörelse tills erforderlig mängd påförts så att försänkningen och Bondfiller utfylls i sin helhet.

Det är mycket viktigt att både försänkningen och Bondfiller är helt utfyllda. Omedelbart därefter dras spackelverktyget längs med skarven så att Bondfiller överspacklas tunt.

Efter denna tunna överspackling ska Bondfiller vara synlig. Denna behandling ska inte förväxlas med en ytterligare spackling vått i vått.

Efter fullständig torkning, vanligtvis nästföljande dag, utförs andra spacklingen.

SÄKERHETSANVISNING

Bondfiller är inte en kemisk produkt med krav på säkerhetsdatablad, se istället hanteringsinstruktioner på knaufdanogips.se.

SPACKLING

Vid spackling pressas spacklet in genom de perforerade hålen och binder ihop skivskarven.

Spackling kan antingen utföras med pappersremsa eller utan pappersremsa.

Med fördel används sprutspackel och med böjdraghållfasthet på minst 320 N. Lämpligt spackel är Rotband Beto M Plus.

Om alternativ utan pappersremsa utförs och vid handspackling är det mycket viktigt för att erhålla ett fullgott resultat att skarven fylls med godkänt material i en vågrätt rörelse tills erforderlig mängd påförts. Därefter slätas skarven lodrätt enligt gängse arbetsmoment. Det är viktigt att inte enbart försänkningen utfylls i sin helhet utan även Bondfiller. Se även ytterligare anvisningar i ruta "Skarvspackling med Bondfiller - handapplicering".